

## POLITICA della QUALITÀ

La presente Politica della Qualità è emanata dalla Direzione della

### SOCOME SRL

Il quadro di riferimento per la definizione ed il riesame degli obiettivi per la qualità prevede un'organizzazione costituita da una struttura con sito produttivo in Altavilla Silentina – SA – alla Via Falagato n. 79 – che supporta l'intero ciclo produttivo di

- Progettazione e fabbricazione di ponteggi e strutture ad uso provvisorio;
- Progettazione e fabbricazione di componenti di carpenteria metallica ad uso civile ed industriale;
- Progettazione, fabbricazione e allestimento con impianti elettrici, di climatizzazione ed idrosanitari di prefabbricati tipo monoblocco, *shelter* e container ad uso civile ed industriale.

La presente Politica della Qualità è adeguata allo scopo di ogni sito e gli obiettivi preposti sono comuni così come deve essere comune l'interesse nel perseguimento e raggiungimento degli stessi.

**E' ferma volontà dell'Alta direzione mantenere e istituire tutti i provvedimenti necessari per raggiungere, mantenere e consolidare il quadro strutturale di obiettivi di miglioramento e mettere a disposizione dell'organizzazione tutte le risorse necessarie per mantenere, ricercare e consolidare tale sistema di organizzazione.**

L'alta direzione si impegna a verificare nel corso dei relativi riesami della direzione che tale Politica della Qualità sia sempre appropriata agli scopi dell'organizzazione definendo annualmente un piano di miglioramento continuo dell'efficacia del sistema di gestione per la qualità e verificando l'impegno del soddisfacimento dei requisiti stabiliti.

L'alta direzione si impegna a diffondere tale volontà a tutti i livelli dell'organizzazione attraverso attività di informazione e formazione delle risorse ed a verificare la continua idoneità delle competenze a disposizione.

## POLITICA della QUALITA'

### – OBIETTIVI GENERALI –

#### 1. ORGANIZZARE E PIANIFICARE I PROCESSI AZIENDALI NEL RISPETTO DEI REQUISITI DELLA NORMA UNI EN ISO 9001: 2015

L'implementazione di un sistema di gestione per la qualità costituisce non solo il requisito essenziale per restare nel mercato attuale ma la chiave di lettura per organizzare e condurre un'organizzazione che realizzi prestazioni sempre più eccellenti in termini di qualità, quantità e soddisfazione di tutti: dal dipendente al Cliente finale.

#### 2. GESTIRE IL PROCESSO DI FABBRICAZIONE MEDIANTE SALDATURA SECONDO I REQUISITI E CONFORMENTE ALLA NORMA UNI EN 3834-2

Il processo di saldatura è il processo principale per le attività dell'azienda. Oltre alle richieste delle normative di prodotto per le carpenterie destinate ad uso civile, il controllo del processo di saldatura e la qualificazione dei procedimenti di saldatura e del personale (saldatori/operatori) è considerato prioritario nella pianificazione dei processi di fabbricazione mediante saldatura come lo sviluppo delle competenze del personale di coordinamento in saldatura strategico per la soddisfazione del cliente.

#### 3. ORGANIZZARE UN PIANO DI CONTROLLO DI FABBRICA SECONDO I REQUISITI DELLA EN 1090-1

La direzione ha piena cognizione della necessità di **marcare CE** i componenti di carpenteria che progettati ed ordinati dalla committenza sono dichiarati da inglobare in maniera permanente in opere civili secondo le richieste del Reg. Europeo 305/2011. Nell'ambito di tali prescrizioni ha volontà di standardizzare i processi di fabbricazione applicando le medesime procedure di fabbricazione a tutti i manufatti, qualunque sia la loro destinazione finale. Laddove non sono definite delle classi di prestazioni sarà applicata la classe EXC2 secondo la EN 1090-2.

#### 4. PERSEGUIERE LA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Ad oggi alla volontà aziendale si associano sempre più frequenti specifiche richieste da parte del mercato, di una struttura organizzativa capace di assicurare e garantire non solo la soddisfazione dei requisiti espliciti del Cliente, ma l'individuazione e la soddisfazione di quelli che sono i requisiti non espressi o tacitamente attesi.

#### 5. MONITORARE I PROCESSI

L'organizzazione di attività di analisi dell'andamento dei processi - con l'istituzione di canali di comunicazione che assicurino la conoscenza delle modificazioni delle richieste del mercato e delle normative tecniche e cogenti - consentono il continuo aggiornamento del prodotto secondo l'evoluzione degli standard e delle specifiche richieste provenienti dall'esterno.

*Alta Direzione*

SOCOME SRL